

Kurzanleitung Reballing-Station



Bräunlich GmbH

Am Heideberg 26

D-06886 Lutherstadt Wittenberg

Tel. +49 (0) 3491/6181-0

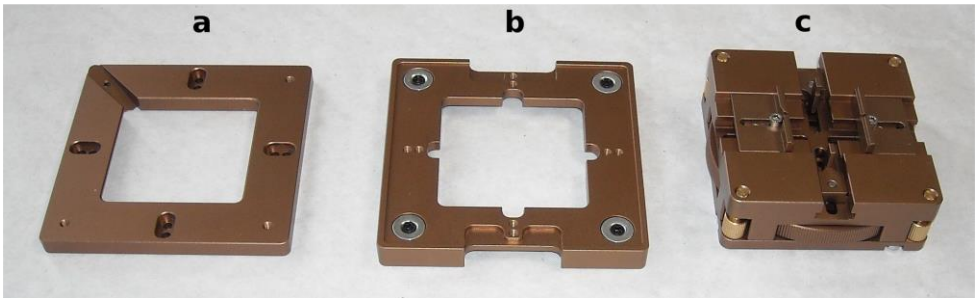
Fax +49 (0) 3491/6181-18

e-mail: info@gallunoptimal.de

www.gallunoptimal.de



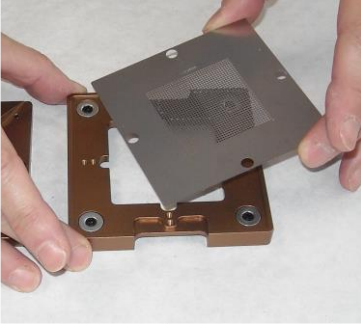
Die Reballing-Station besteht aus insgesamt drei Teilen. Die Teile **a** und **b** bilden den zweiteiligen Rahmen für die Schablonen. Es passen sowohl 80x80mm als auch 90x90mm Schablonen hinein. Teil **c** ist der Bauteilhalter.



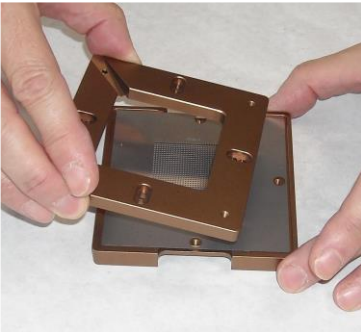
Ebenfalls im Lieferumfang enthalten sind 4 Schrauben und der passende Schlüssel. Diese Schrauben dienen zur Befestigung des Rahmens **a** und **b** am Bauteilhalter **c**.



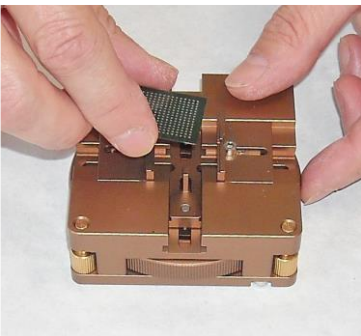
Die Rahmenteile **a** und **b** sind durch Magnete miteinander verbunden und können ohne zusätzliches Werkzeug getrennt werden.



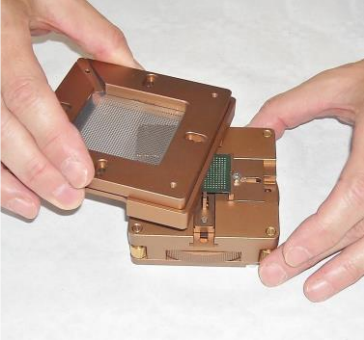
In diesen Rahmen kann sowohl eine 80x80mm als auch eine 90x90mm Schablone eingesetzt werden.



Bauen Sie den Rahmen wieder zusammen.



Setzen Sie den BGA in den stufenlos verstellbaren Bauteilhalter ein. Die minimale Bauteilgröße beträgt 4x4mm. Die maximale Bauteilgröße beträgt 45x45mm.



Setzen Sie den Rahmen mit der Schablone auf den Bauteilhalter.



Sind die Löcher der Schablone nicht deckungsgleich mit den Pins des BGAs, muss die Schablone entsprechend verschoben werden. Anschließend werden die Teile zusammenschraubt.



Bräunlich GmbH

Am Heideberg 26
D-06886 Lutherstadt Wittenberg

Tel. +49 (0) 3491/6181-0
Fax +49 (0) 3491/6181-18
e-mail: info@gallunoptimal.de
www.gallunoptimal.de