



# QUTR1300A

---

## Heißluft-Lötstation Hot Air Soldering Station



**Bräunlich GmbH**

Am Heideberg 26

D-06886 Lutherstadt Wittenberg

Tel. +49 (0) 3491/6181-0

Fax +49 (0) 3491/6181-18

e-mail: [info@quick-tools.de](mailto:info@quick-tools.de)

[www.quick-tools.de](http://www.quick-tools.de)

## Inhaltsverzeichnis

<b>1.</b>	<b>Deutsch</b> .....	1
<b>1.1.</b>	<b>Sicherheitshinweise</b> .....	1
<b>1.2.</b>	<b>Eigenschaften</b> .....	4
<b>1.3.</b>	<b>Einsatzbereiche</b> .....	5
<b>1.4.</b>	<b>Technische Daten</b> .....	5
<b>1.5.</b>	<b>Inbetriebnahme/Bedienung</b> .....	6
<b>1.6.</b>	<b>Menü/Einstellungen</b> .....	7
<b>1.7.</b>	<b>Temperatur kalibrieren</b> .....	12
<b>1.8.</b>	<b>Standby</b> .....	12
<b>1.9.</b>	<b>Fehlermeldungen</b> .....	13
<b>1.10.</b>	<b>Lieferumfang</b> .....	13
<b>1.11.</b>	<b>Heizelement wechseln</b> .....	14
<b>2.</b>	<b>English</b> .....	1
<b>2.1.</b>	<b>Safety Instruction</b> .....	1
<b>2.2.</b>	<b>Range of application</b> .....	3
<b>2.3.</b>	<b>Specification</b> .....	4
<b>2.4.</b>	<b>Feature</b> .....	4
<b>2.5.</b>	<b>Use Station</b> .....	5
<b>2.6.</b>	<b>Menu</b> .....	6
<b>2.7.</b>	<b>Calibrating the temperature</b> .....	10
<b>2.8.</b>	<b>Sleep function description</b> .....	11
<b>2.9.</b>	<b>Error mark</b> .....	11
<b>2.10.</b>	<b>Heating element disassembly and install</b> .....	11
<b>2.11.</b>	<b>Accessories list</b> .....	12

# 1. Deutsch

VIELEN DANK FÜR DEN KAUF EINER QUICK LÖTSTATION.  
Bitte lesen Sie die Bedienungsanleitung vor Inbetriebnahme und  
bewahren Sie diese an einem sicheren und für alle Anwender leicht  
zugänglichen Ort auf.

## 1.1. Sicherheitshinweise

Die Begriffe „**WARNUNG**“, „**ACHTUNG**“ und „**HINWEIS**“ in dieser  
Bedienungsanleitung haben folgende Bedeutung:

-  **WARNUNG:** Eine Nichtbeachtung kann möglicherweise zu  
schweren Unfällen, Bränden und Verletzungen  
führen. Diese sind zwingend einzuhalten!
-  **ACHTUNG:** Dessen Nichtbeachtung kann möglicherweise zur  
Verletzung des Benutzers oder zu einer Beschädigung  
beteiligter Objekte führen. Zu Ihrer eigenen  
Sicherheit sollten Sie diese Hinweise einhalten!
- HINWEIS:** Beschreibt einen Vorgang, welcher für die jeweilige  
Aufgabe wichtig ist.

## **WARNUNG**

**Wenn das Gerät eingeschaltet ist, kann die Temperatur an den metallischen und aufgeheizten Teilen sehr hoch sein. Es besteht an den Oberflächen Verbrennungsgefahr!**

- Verwenden Sie das Gerät ausschließlich anwendungsgemäß, wie in dieser Bedienungsanleitung beschrieben. Eine abweichende Verwendung kann zu Verletzungen führen und ist nicht zulässig. Es besteht dann keine Haftung des Herstellers.
- Während des Betriebs können die metallischen Teile des Werkzeuges und der Luftaustritt sehr heiß sein. Berühren Sie diese nicht um Verletzungen zu vermeiden.
- Der Heißluftkolben darf niemals auf der Werkbank abgelegt werden, sondern muss immer in den Ablageständer gestellt werden, wenn er nicht benutzt wird. Die Heißluft wird im Ablageständer automatisch abgeschaltet, sobald sie  $<100^{\circ}\text{C}$  ist.
- Der Heißluft-Auslass darf nicht blockiert oder verstopft werden.
- Das Heißluft-Rohr darf nicht mit scharfen metallischen Gegenständen in Berührung kommen.
- Der Heißluft-Auslass muss mindestens einen Abstand von 2mm zum Objekt haben.
- Es muss immer die passende Düse entsprechend der Anwendung gewählt werden.
- Nutzen Sie das Gerät nicht in der Nähe entflammbarer Stoffe und Komponenten.
- Verwenden Sie eine hitzebeständige Arbeitsunterlage und halten Sie Ihren Arbeitsplatz sauber.
- Lote, Flussmittel und erhitze Materialien können gesundheitsschädliche Eigenschaften besitzen und sollten kontrolliert abgesaugt werden. Atmen Sie diese giftigen Dämpfe oder Gase nicht ein und sorgen Sie für ausreichende Belüftung.
- Tragen Sie Schutzkleidung (Schutzhandschuhe, Schutzbrille etc.) und verhindern Sie den Kontakt des Heißluftkolbens mit Haut und Haaren oder anderen brennbaren Materialien.

- Lebensmittel sind in diesem Arbeitsumfeld untersagt.
- Die Verwendung für den Betrieb darf nur im trockenen Innenbereich erfolgen, schützen Sie das Gerät vor Flüssigkeiten und Feuchtigkeit, auch durch eventuell feuchte Hände. Andernfalls könnten Kurzschlüsse und elektrische Schläge ausgelöst werden.
- Informieren Sie andere Personen im Arbeitsbereich, dass die Temperatur während des Betriebs sehr hoch sein kann. Schalten Sie das Gerät aus, sobald die Arbeit beendet ist um Gefahren zu vermeiden.
- Lassen Sie das Gerät nicht unbeaufsichtigt solange es in Betrieb einschaltet ist.
- Warten Sie nach dem Ausschalten bis die beheizten Teile Raumtemperatur erreicht haben, wenn Sie Teile daran anfassen oder wechseln möchten.

## **ACHTUNG**

### **Maßnahmen für eine sichere Arbeitsumgebung:**

- Achten Sie bitte auf einen sicheren Stand des Gerätes und der Ablage. Legen Sie das Werkzeug auf der Ablage ab, wenn es nicht benutzt wird.
- Die Benutzung des Gerätes von Kindern ab 8 Jahren und Personen mit Beeinträchtigung ist möglich wenn sie beaufsichtigt wird und bezüglich des sicheren Gebrauchs unterwiesen wurden.
- Netzanschlussleitungen dürfen nicht mit scharfen Kanten, Hitze oder Ölen in Verbindung kommen. Beschädigte Anschlussleitungen müssen durch den Kundendienst ersetzt werden um mögliche Gefährdungen wie elektrische Schläge, Kurzschlüsse oder Brände zu verhindern.

- Das Gerät ist nur mit der auf dem Gerät angegebenen Nennspannung und Frequenz zu betreiben. Verwenden Sie ausschließlich mitgelieferte Schutzkontakt-Anschlussleitungen.
- Vor der Benutzung ist das Gerät auf Beschädigungen und den ordnungsgemäßen Sitz der Lötspitze zu überprüfen. Bei festgestellten Schäden ist es auszuschalten. Kontaktieren Sie dann bitte den Kundendienst.
- Verwenden Sie ausschließlich Quick Original-Ersatzteile.
- Bei Nichtbenutzung bewahren Sie das Gerät bitte vor Staub und Feuchtigkeit geschützt auf.  
Achten Sie auf jeweilige Sicherheits-, Gesundheit-, und Arbeitsschutzvorschriften.

## 1.2. Eigenschaften

- Digitale Mehrpunkt-Temperatur-Kalibrierung
- Passwortsperrung
- Einstellbares Temperaturfenster mit Alarmfunktion
- Verschleißarmer bürstenloser Pumpenmotor
- Hohe Luftdruckstabilität
- Temperatur, Luftstrom und Prozessdauer sind einstellbar
- Keramisches Heizelement, leicht wechselbar
- ESD-konform
- Kommunikation über PC möglich

## 1.3. Einsatzbereiche

- Aus- und Einlöten von SMD-Komponenten, wie SIOC, QFP, PLCC, BGA usw.
- Geeignet zum Schrumpfen, Trocknen, Entlacken, Vorwärmen, Desinfizieren usw.
- Geeignet für bleihaltige und bleifreie Löt-Anwendungen

## 1.4. Technische Daten

Anzeige	LCD, farbig
Anschluss-Leistung	1300 W
Betriebs-Spannung	230 V / 50 Hz
Temperaturbereich	100-500 °C
Temperatur-Stabilität	+/- 2 °C
Max. Umgebungstemperatur	40 °C
Heißluft-Menge	6 – 70 l/min.
StandBy	0-999 s
Abmessungen B-H-T	215 x 230 x 155 cm
Gewicht	4,6 kg
Konformität	RoHS, CE

Technische Daten und Design können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

## 1.5. Inbetriebnahme/Bedienung

**⚠️ ACHTUNG:** Überprüfen Sie vor dem Einschalten, ob die Betriebsspannung mit der angegebenen Spannung auf dem Typenschild übereinstimmt!

Stellen Sie sicher, dass beim Stecken oder Ziehen des LötKolbenanschlusskabels die Station immer ausgeschaltet ist. Nichtbeachten kann zur Beschädigung führen.

### 1.5.1 Ein-/Ausschalten

Ein-/Ausschalten mit Netzschalter auf der Rückseite

Ein-/Ausschalten mit **POWER**-Taste

Standby → **POWER** kurz drücken

Komplett ausschalten → **POWER** mehr als 3 Sekunden drücken



### 1.5.2 Temperatur, Luftmenge und Prozessdauer einstellen

Hinter der Taste **CH** verbergen sich drei Speicherplätze (CH1,CH2,CH3) zum Ändern der Temperatur, Luftmenge und Prozessdauer.

#### Temperatur ändern:

Taste **T+** kurz drücken → Temperatur wird um 1°C erhöht.

Taste **T-** kurz drücken → Temperatur wird um 1°C verringert.

Wenn die Tasten länger als 1 Sekunde gedrückt werden, dann wird die Temperatur kontinuierlich geändert.

## Luftmenge ändern:

Taste **F+** kurz drücken → Temperatur wird um 1°C erhöht.

Taste **F-** kurz drücken → Temperatur wird um 1°C verringert.

Wenn die Tasten länger als 1 Sekunde gedrückt werden, dann wird die Temperatur kontinuierlich geändert.

## Luftstromdauer ändern:

Taste **CH** und **T+** kurz drücken → Luftstromdauer um 1 Digit erhöhen.

Taste **CH** und **F+** kurz drücken → Luftstromdauer um 1 Digit verringern.

Wenn die Tasten länger als 1 Sekunde gedrückt werden, dann wird der Wert kontinuierlich geändert.

# 1.6. Menü/Einstellungen

## 1.6.1 Menü

Der Heißluftkolben befindet sich im Ablagegeständer, die Temperatur beträgt weniger als 100°C und im Display sehen Sie die Kaffeetasse. Die Station befindet sich im Standby:



Um in das Menü zu gelangen muss im Standby die Taste **T-** und **F-** gleichzeitig gedrückt werden.

## 1.6.2 Temperatur, Prozessdauer und Luftmenge einstellen

SET	
▶ CH1 Data	CH1 Data
● CH2 Data	
● CH3 Data	
● Alarm Temp	
● Key Tone	
● Unit	
>>>	ENTER   BACK

SET	
▶ CH1 Data	CH1 Data
● CH2 Data	Temp:300
● CH3 Data	Time:060
● Alarm Temp	Flow:030
● Key Tone	
● Unit	
>>>	ENTER   BACK

SET	
▶ CH1 Data	CH1 Data
● CH2 Data	Temp:300
● CH3 Data	Time:060
● Alarm Temp	Flow:030
● Key Tone	
● Unit	
>>>	STORE   BACK

Sie haben die Möglichkeit 3 Speicherplätze mit Ihren gewünschten Werten fest abzuspeichern.

Mit **ENTER** wählen Sie, was geändert werden soll. Zuerst wird **Temp.** blau markiert. Der blau markierte Wert kann mit +/- geändert werden. Mit **STORE** speichern Sie den Wert ab. Mit der Taste **BACK** verlassen Sie den Einstellmodus.

Wechseln sie mit +/- zu **CH2** und **CH3** und ändern Sie **Time**(Prozessdauer) und **Flow**(Luftstrom) nach Ihren Wünschen.

SET	
▶ CH1 Data	CH1 Data
● CH2 Data	Temp:300
● CH3 Data	Time:060
● Alarm Temp	Flow:030
● Key Tone	
● Unit	
>>>	ENTER   BACK



SET	
▶ CH1 Data	CH1 Data
● CH2 Data	Temp:300
● CH3 Data	Time:060
● Alarm Temp	Flow:030
● Key Tone	
● Unit	
>>>	STORE   BACK



SET	
▶ CH1 Data	CH1 Data
● CH2 Data	Temp:300
● CH3 Data	Time:060
● Alarm Temp	Flow:030
● Key Tone	
● Unit	
>>>	STORE   BACK



SET	
▶ CH1 Data	CH1 Data
● CH2 Data	Temp:300
● CH3 Data	Time:060
● Alarm Temp	Flow:030
● Key Tone	
● Unit	
>>>	STORE   BACK

Nach der Änderung **STORE** drücken. Mit **BACK** gelangen Sie immer einen Menüpunkt zurück.

### 1.6.3 Temperaturfenster ändern

- 1) **Alarm Temp** mit **T+** auswählen.

SET	
● CH1 Data	Alarm Temp
● CH2 Data	
● CH3 Data	<input checked="" type="checkbox"/> ON <input type="checkbox"/> OFF
▶ Alarm Temp	Parameter (°C) 20
● Key Tone	
● Unit	
>>>	ENTER   BACK

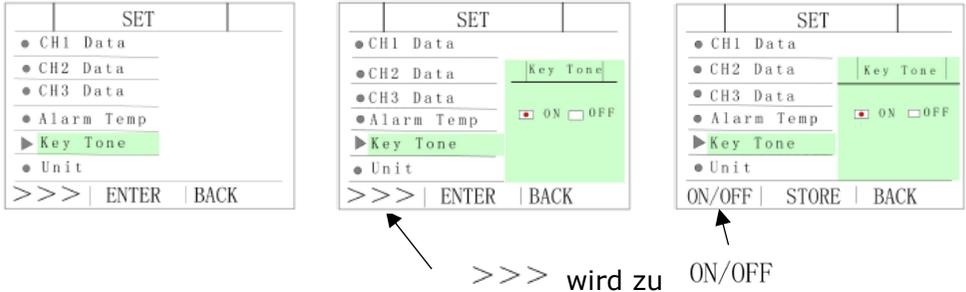
SET	
● CH1 Data	Alarm Temp
● CH2 Data	
● CH3 Data	<input checked="" type="checkbox"/> ON <input type="checkbox"/> OFF
▶ Alarm Temp	Parameter (°C) 20
● Key Tone	
● Unit	
ON/OFF	STORE   BACK

>>> wechselt zu ON/OFF

- 2) Mit der Taste **ON/OFF** kann das Temperaturfenster ein- und ausgeschaltet werden.
- 3) Wählen Sie mit den Tasten **T-** und **F-** wie weit die Soll-Temperatur abweichen darf. Sie kann zwischen 2-99°C eingestellt werden.
- 4) Mit **STORE** speichern und mit **BACK** das Menü verlassen.

Wenn Temperaturabweichung von der Soll-Temperatur größer ist als hier eingestellt ertönt ein Signalton.

## 1.6.5 Tastenton



Drücken Sie >>> , wählen Sie **Key Tone**, drücken Sie **ENTER**, um in die Einstellungsoberfläche für den Tastenton zu gelangen.

Drücken Sie erneut **ENTER**, um den Tastenton auszuwählen, drücken Sie >>> und wählen Sie **ON** oder **OFF**,

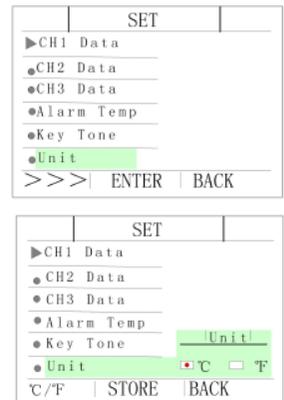
**ON** bedeutet Tastenton aktiviert, **OFF** bedeutet Tastenton ist ausgeschaltet, mit **STORE** speichern.

## 1.6.6 Temperatur-Einheit einstellen

Es besteht die Möglichkeit die Temperatur in °C oder °F anzeigen zu lassen.

Drücken Sie >>> , wählen Sie **Unit**, drücken Sie 2x **ENTER**, um die Temperatureinheit ändern zu können.

Mit der Taste >>> kann zwischen °C und °F gewählt werden. Mit **STORE** speichern.



## 1.6.7 Passwortschutz

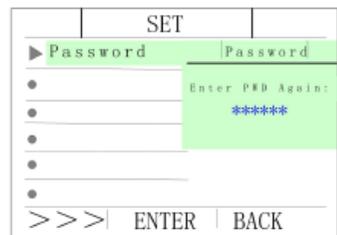
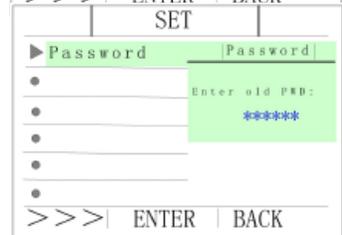
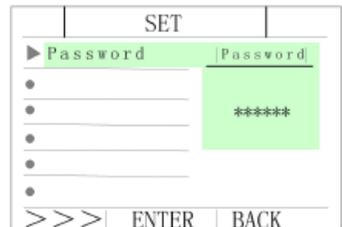
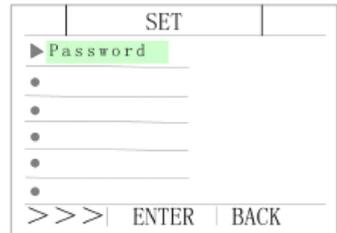
**HINWEIS:** Im Auslieferungszustand ist der Passwortschutz nicht aktiv. Im Display wird ein geöffnetes Schloss angezeigt. Als Passwort ist im Auslieferungszustand **000000** hinterlegt. Dieses Passwort wird im Menü als **\*\*\*\*\*** angezeigt. Sobald dieses Passwort geändert wird können Änderungen(z.B.:Temperatur) nur noch vorgenommen werden, wenn vorher das korrekte Passwort eingegeben wird. Nach Änderung des Passwortes können die Fest-Temperaturen nicht mehr ausgewählt werden. Nach jedem Aus-/Einschalten der Station ist diese immer passwortgeschützt. Um Änderungen vornehmen zu können muss das korrekte Passwort erneut eingegeben werden.

Das Feld **Password** mit den Tasten +/- auswählen und mit **ENTER** bestätigen.

Wenn das erste Sternchen markiert ist kann mit den Tasten +/- eine Ziffer zwischen 0-9 ausgewählt werden. Mit der Taste >>> bestätigt man die Eingabe.

Danach gibt man das neue Passwort ein und bestätigt es mit **ENTER**.

Zur Sicherheit muss das neue Passwort noch einmal eingegeben und mit **ENTER** bestätigt werden.



## 1.7. Temperatur kalibrieren

**HINWEIS:** Die Temperatur sollte nach jedem Wechsel des Heizelementes überprüft und bei Notwendigkeit kalibriert werden. Wir empfehlen das Messgerät QK196 zu verwenden.



1. Die Temperatur auf einen beliebigen Wert einstellen.
2. Wenn sich die Temperatur stabilisiert hat, Temperatur am Luftauslass messen und notieren.
3. Die Tasten T+ und F+ gedrückt halten bis die Anzeige blinkt.
4. Mit den Tasten **T-** und **F-** kann der angezeigte Wert geändert werden.
5. Mit **ENTER** wird der Wert gespeichert und die Kalibrierung beendet.

## 1.8. Standby

Wenn der Heißluftkolben in die Ablage gestellt wird, schaltet die Heizung sofort ab. Die Luft wird automatisch abgeschaltet sobald die Temperatur unter 100°C gesunken ist.

Wenn der Heißluftkolben aus der Halterung genommen wird, wird der Standby beendet.

## 1.9. Fehlermeldungen

Sensor broken	Temperatursensor nicht angeschlossen
Sensor Error	Temperatursensor fehlerhaft
Heater Error	Heizelement defekt oder nicht angeschlossen
NO handle	Kein Handgerät angeschlossen
Room sensor Error	Fehlerhafte Temperaturerkennung
Fan Error	Lüfter defekt

## 1.10. Lieferumfang

Haupteinheit mit Heißluftkolben

Erdungskabel

Innensechskantschlüssel

Hitzebeständiges Pad

Düse NK1130

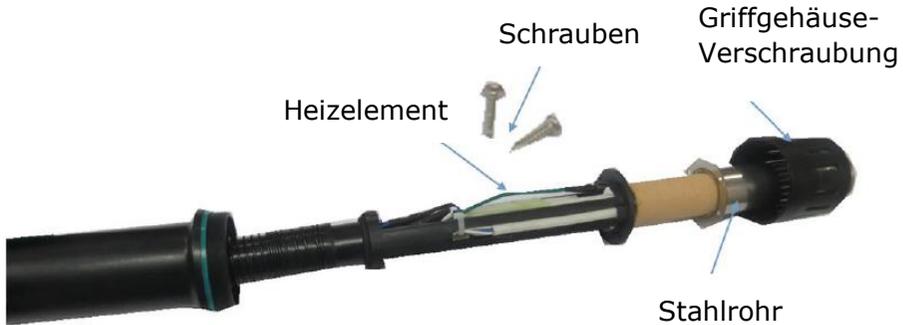
Düse NK2064

Düse NK2084

Weiteres Zubehör wie abgewinkelte oder spezielle Bauteildüsen finden Sie in unserem Zubehörsortiment.

## 1.11. Heizelement wechseln

**VORSICHT:** Bevor das Heizelement gewechselt werden darf muss der Kolben auf Raumtemperatur abkühlen.



1. Griffgehäuseverschraubung entfernen.
2. Schrauben lösen, Stahlrohr herausziehen
3. Heizelement austauschen.
4. Griff wieder zusammen bauen.

Wir wünschen Ihnen viel Freude und Erfolg beim Einsatz Ihrer QUICK Heißluftstation und sind gern an Ihren Anregungen für Verbesserungen interessiert.

Kontaktieren Sie uns auch bei auftretenden Problemen oder Fragen zu Ihrer Anwendung.

Ihr Team der Bräunlich GmbH

## **EU-Konformitätserklärung nach Niederspannungsrichtlinie 2014/35/EU (Nr. 01-20)**

Der Hersteller/ Inverkehrbringer

Bräunlich GmbH  
Am Heideberg 26  
06886 Lutherstadt Wittenberg

erklärt hiermit, dass folgendes Produkt

Produktbezeichnung: QUICK Heißluftstation  
Handelsbezeichnung: QUICK TR1300A  
Modellbezeichnung: TR1300A

den Bestimmungen der Niederspannungsrichtlinie 2014/35/EU - einschließlich deren zum Zeitpunkt der Erklärung geltenden Änderungen - entspricht.

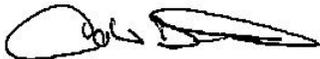
Folgende harmonisierte Normen wurden angewandt:

„RICHTLINIE DES EUROPÄISCHEN PARLAMENTS UND DES RATES zur Harmonisierung der Rechtsvorschriften der Mitgliedstaaten über die elektromagnetische Verträglichkeit“.

Folgende nationale oder internationale Normen (oder Teile/Klauseln daraus) und Spezifikationen wurden angewandt:

EN 55014-1; 2006 + A1:2009 + A2:2011  
EN 61000-3-2:2014  
EN 61000-3-3:2013  
EN 55014-2:2015

Ort: Lutherstadt Wittenberg  
Datum: 20.4.2020



---

(Unterschrift)  
Tobias Bräunlich, Geschäftsführer

## 2. English

Thank you for purchasing a QUICK HOT AIR STATION. Please read the operating instructions before commissioning and keep them in a safe place that is easily accessible to all users.

### 2.1. Safety Instruction

In this instruction manual **WARNING**, **CAUTION**, and **NOTE** are defined as follows:

 **WARNING:** Failure to do so may result in serious accidents, fire and personal injury. These are mandatory!

 **CAUTION:** Failure to do so may result in injury to the user or damage to related objects. For your own safety, you should follow these instructions!

**NOTE:** Describes a process that is important to the task at hand.

## ⚠ WARNING

**When the unit is turned on, the hot air automatically heats up to the last set temperature. There is a risk of burns on the surfaces!**

- The device is designed for brazing soft solder at different temperatures. A different use is not permitted.
- During operation and immediately after switching off, do not touch the metallic parts on the tools, CAUTION! Burns!
- Do not use the device near flammable substances and components.  
Use a heat-resistant work surface and keep your workplace clean.
- Solders, fluxes and heated materials can develop harmful properties and should be vacuumed in a controlled manner. Do not breathe these toxic fumes or gases and provide adequate ventilation.
- Wear protective clothing (protective gloves, safety goggles, etc.) and avoid contact of the soldering iron with skin and hair or other flammable materials.  
Food is prohibited in this work environment.
- The use for the operation may only take place in a dry indoor area, protect the device from liquids and moisture, also by possibly damp hands. Otherwise, short circuits and electrical shocks could be triggered.
- Inform others in the work area that the temperature may be very high during operation. Switch off the device as soon as the work is finished to avoid danger.
- Do not leave the device unattended while it is in operation. After switching off, wait until the heated parts have reached room temperature when you touch parts or want to change parts.

# ⚠ CAUTION

## **Measures for a safe working environment:**

- Make sure that the device and the shelf are secure. Place the tool on the shelf when not in use.
- The use of the device by children from 8 years and persons with disabilities is possible if they are supervised and instructed for safe use.
- Power supply cables must not come into contact with sharp edges, heat or oils. Damaged connection cables must be replaced by customer service to prevent potential hazards such as electric shock, short circuits or fire.
- The device must only be operated at the rated voltage and frequency specified on the device. Use only supplied earthing contact connecting cables.
- Before use, check the device for damage and the correct fit of the soldering tip. If damage is detected, it must be switched off. Then please contact the customer service.
- Use only Quick Original replacement parts.
- When not in use, keep the device away from dust and moisture.
- Pay attention to the respective safety, health and safety regulations.

## **2.2. Range of application**

- It is suitable to the de-soldering of the SMD components, such as SOIC, CHIP, QFP, PLCC, BGA and so on.
- It is suitable to hot shrink, drying, remove lacquer and mucosity, thaw, preheating, disinfect and so on.
- It is suitable to the situation with different grade airflow.
- It is suitable to the hot air lead free de-soldering.

## 2.3. Specification

Temperature displaying type	LCD, color
Power consumption	1300W
Working voltage	230VAC, 50Hz
Temperature Range	100°C-500°C / 212F-932F
Temperature Stability	+/- 2°C
Ambient Temperature (Max)	40°C
Airflow setting range	6 -70 L/min.
Sleep time set range:	0 – 999s, --- not sleep
Dimension (W×D×H)	215×230×155 (mm)
Weight	4,6 kg
Conformity	RoHS, CE

## 2.4. Feature

1. Multipoint temperature digital calibration, Password lock function.
2. Can preset technological parameter of three gallery, more practical.
3. Temperature alarm function, temperature changer.
4. Adopt two-stage supercharging brushless pump, air pressure stability, long life.
5. Set the parameters such as temperature, air velocity and time.
6. Ceramic heating element, plug type design.

## 2.5. Use Station

### 2.5.1. Turn on/of

**CAUTION:** Before operation, please check whether the voltage accords with the rated voltage on the unit's nameplate.

#### Switch machine

can be divided into soft switch machine and hard switch machine

#### Hard switching

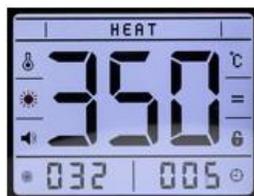
power switch can realize hard switching

#### Soft switching

"POWER" key use for soft switching, in hard switching state, long press "POWER" about 3s, turn on and working; and then press "POWER"

#### Turn off

long press POWER 3s or press power switch.



### 2.5.2. Set of temperature, airflow, time

**CAUTION:** Make sure the temperature of the unit can be adjusted (original password is 000000). Check if the heating element is connected before setting temperature.

### **Channel switching**

total four channels CH0,CH1,CH2,CH3. CH0 is temporary channel. Pressing CH button for 1s can change respectively into channel CH1-CH3.

### **Temperature setting**

Press T+, temperature will raise.  
Press T-, temperature will decrease.

### **Airflow setting**

Press F+, airflow will raise.  
Press F-, airflow will decrease.

### **Time setting**

Pressing CH&T+ or pressing CH&F+ can change the time of present channel.  
Press CH&T+ , time will raise.  
press CH&F+ , time will decrease.

## **2.6. Menu**

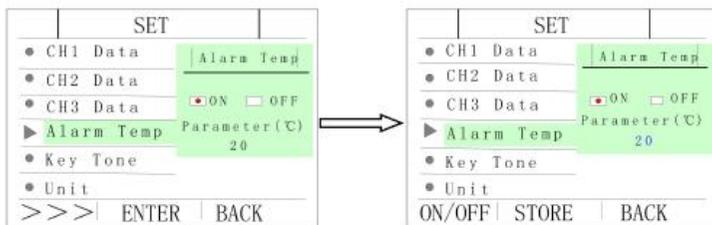
### **2.6.1. Enter into menu setting interface**

Put the handle on the handle holder, temperature decrease below 100°C and unit will sleep. After unit sleep, press T-&F-, enter into menu setting interface.



## 2.6.2. Setting alarm temperature

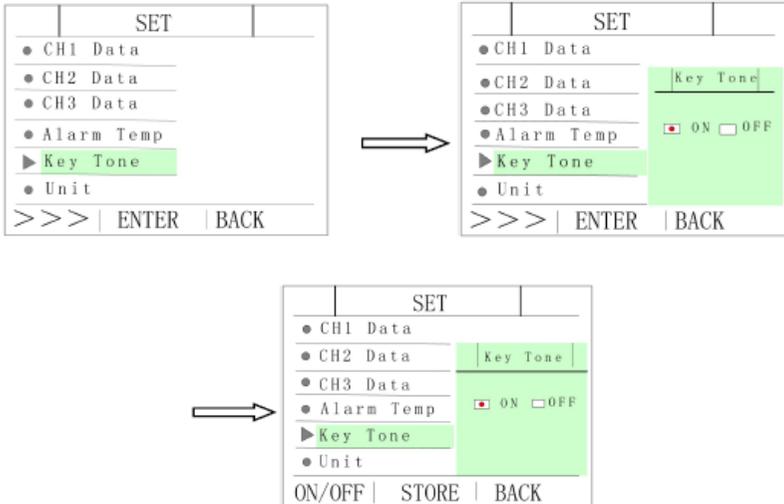
Press T+ , select "Alarm temp", press CH, enter into alarm temperature setting interface, press CH again , select temperature alarm function, press T+ select ON or OFF, OFF express not alarm, ON express alarm, press "T-" or "F-" modify temperature range. The range of alarm temperature is: 2-99°C.



After setting alarm temperature, press "store" affirm, press "Back" return parameter setting interface, press "Back" again, return menu interface.

### 2.6.3. Setting key tone

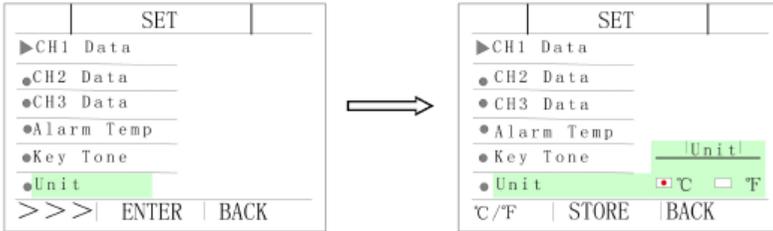
Press T+ , select "Key tone", press CH, enter into key tone setting interface, press CH again, enter into select key tone interface, press T+ select ON or OFF, ON express open key tone, OFF express close key tone, press "ENTER" affirm.



After setting key tone, press "STORE" key affirm, press "Back" key return parameter setting interface, press "Back" again, return setting interface.

### 2.6.4. Temperature unit setting

Press T+ , select "unit", press CH, enter into temperature unit setting interface, press CH again, enter into temperature changer select interface, press T+ select temperature unit. As following:



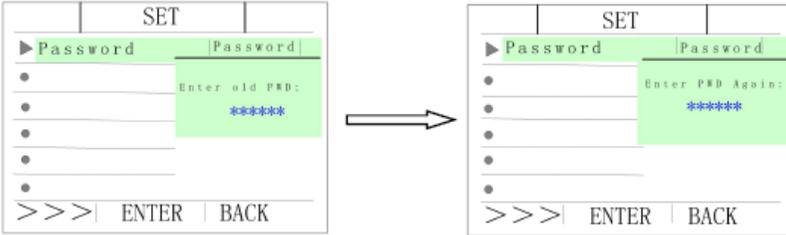
After selecting temperature unit, press "STORE" save, press "Back" return setting interface, press "Back" again , return main menu interface.

### 2.6.5. Password setting

Press T+ , select "password", press CH, enter reset password interface, press CH again enter into password interface, press "T-" or "F-" import 0, press T+ import original password 000000, press CH affirm, enter into new password import interface, If the two passwords are the same, it will set the password successfully.

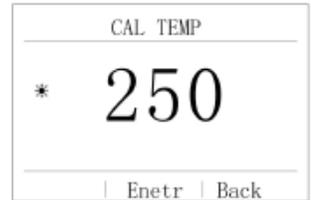


**NOTE:** After **set** password, the temperature cannot be modify, enter into parameter setting interface with new right password.



## 2.7. Calibrating the temperature

Every time after replacing heating components, to realign the outlet temperature. Adopts digital temperature calibration method, revised as key presses, easy and quick adjustment.



### Calibrate by using thermometer:

1. Set the unit's temperature to a certain value.
2. When the temperature stabilizes, measure the tip's temperature with thermometer (QK196) and write down the reading.
3. Press "T+" and "F+" button not loosen, the soldering station enters into calibrating temperature mode and LCD display flash, press "T-" or "F-" key change temperature value, fit with thermometer reading, press CH affirm.

\* Suggest 196 temperature tester measure the outlet temperature.

\* Must enter the correct password can only be calibrated.

## 2.8. Sleep function description

Place the handle on the hold, the machine immediately unlock the function of big air cooling, cooling to the temperature below 100 °C, enter a dormant state.

Handle is not placed on the handle, the machine reach to set the countdown, automatically enter a dormant state.

**Rouse sleep:** Press any button rouse sleep.

## 2.9. Error mark

When problems occur, various errors will be displayed. If display following error, please refer to the iron component inspection and replacement.

**Sensor broken:** sensor open circuit

**NO handle :** not insert handle

**Sensor Error:** temperature sensor Error

**Room sensor Error:** temperature compensation wrong

**Heater Error:** heater error

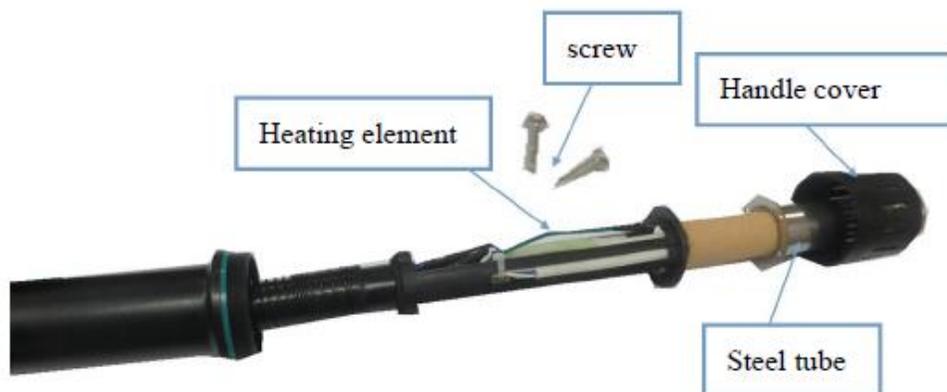
**Fan Error:** fan damaged

## 2.10. Heating element disassembly and install

**Attention:** heating element is very hot after heating!

1. Disassemble handle cover.

2. Loosen four fixed screw, drag out the steel tube
3. Change a new heating element.
4. Assemble the handle.



**NOTICE:**

After 500°C high temperature aging, steel tube will have slight yellowing phenomenon, this phenomenon is normal. Please be assured use!

## 2.11. Accessories list

Main unit	1 pcs
Power cord	1pcs
Handle	1pcs
Handle holder	1pcs
Ground wire	1pcs
Allen wrench	1pcs
The hot pad	1pcs
Nozzle NK1130	1pcs
NK2064	1pcs
NK2084	1pcs

---

**EU declaration of conformity according to Low-Voltage Directive  
2014/35/EC  
(Nr. 01-20)**

The manufacturer/ distributor

Bräunlich GmbH  
Am Heideberg 26  
06886 Lutherstadt Wittenberg

hereby declares that the following product

Product designation: QUICK HOT AIR STATION  
Trade name: Trade QUICK TR1300A  
Model name: TR1300A

fulfills to the provisions of the Low-Voltage Directive 2014/35/EC - including the changes which applied at the time of the declaration.

The following harmonised standards have been applied:

"DIRECTIVE OF THE EUROPEAN PARLIAMENT AND OF THE COUNCIL on the harmonisation of the laws of the Member States relating to electromagnetic compatibility".

The following national or international standards (or parts/clauses of them) and specifications were applied:

EN 55014-1; 2006 + A1:2009 + A2:2011  
EN 61000-3-2:2014  
EN 61000-3-3:2013  
EN 55014-2:2015

Place: Lutherstadt Wittenberg  
Date: 20.4.2020



---

(Signature)  
Mr. Tobias Bräunlich, CEO

**Bräunlich GmbH**

Am Heideberg 26

D-06886 Lutherstadt Wittenberg

Tel. +49 (0) 3491/6181-0

Fax +49 (0) 3491/6181-18

e-mail: [info@quick-tools.de](mailto:info@quick-tools.de)[www.quick-tools.de](http://www.quick-tools.de)