



QU862DW+

Heißluft-Lötstation Hot-Air Rework-Station



Bräunlich GmbH

Am Heideberg 26

D-06886 Lutherstadt Wittenberg

Tel. +49 (0) 3491/6181-0

Fax +49 (0) 3491/6181-18

e-mail: info@quick-tools.de

www.quick-tools.de

Inhaltsverzeichnis


1.	Deutsch	1
1.1.	Sicherheitshinweise	1
1.2.	Einsatzbereiche	3
1.3.	Eigenschaften	4
1.4.	Technischen Daten	4
1.5.	Anzeige und Tasten	5
1.6.	Inbetriebnahme	6
1.7.	Einstellungen	7
1.8.	Temperatur kalibrieren	8
1.9.	Standby	9
1.10.	Heizelement wechseln	10
1.1.	Fehlermeldungen	9
1.2.	Heißluftdüsen	9
2.	English	1
2.1.	Safety Instruction	1
2.2.	Characteristics	3
2.3.	Specification	4
2.4.	Applications	4
2.5.	Temperature and air flow	4
2.6.	Operation Instruction	6
2.7.	Error Messages	9
2.8.	Sleeping	9
2.9.	Calibration	10
2.10.	Heating Element	10


1. Deutsch

VIELEN DANK FÜR DEN KAUF EINER QUICK HEISSLUFTSTATION.
Bitte lesen Sie die Bedienungsanleitung vor Inbetriebnahme und bewahren Sie diese an einem sicheren und für alle Anwender leicht zugänglichen Ort auf.

1.1. Sicherheitshinweise

Die Begriffe „**WARNUNG**“, „**ACHTUNG**“ und „**HINWEIS**“ in dieser Bedienungsanleitung haben folgende Bedeutung:

 **WARNUNG:** Eine Nichtbeachtung kann möglicherweise zu schweren Unfällen, Bränden und Verletzungen führen. Diese sind zwingend einzuhalten!

 **ACHTUNG:** Dessen Nichtbeachtung kann möglicherweise zur Verletzung des Benutzers oder zu einer Beschädigung beteiligter Objekte führen. Zu Ihrer eigenen Sicherheit sollten Sie diese Hinweise einhalten!

HINWEIS: Beschreibt einen Vorgang, der für die jeweilige Aufgabe wichtig ist.

WARNUNG

Wenn das Gerät eingeschaltet ist, kann die Temperatur an den metallischen und aufgeheizten Teilen sehr hoch sein. Es besteht an den Oberflächen Verbrennungsgefahr!

- Verwenden Sie das Gerät ausschließlich anwendungsgemäß, wie in dieser Bedienungsanleitung beschrieben. Eine abweichende Verwendung kann zu Verletzungen führen und ist nicht zulässig. Es besteht dann keine Haftung des Herstellers.
- Während des Betriebs können die metallischen Teile des Werkzeuges und der Luftaustritt sehr heiß sein. Berühren Sie diese nicht um Verletzungen zu vermeiden.
- Der Heißluftkolben darf niemals auf der Werkbank abgelegt werden, sondern muss immer in den Ablageständer gestellt werden, wenn er nicht benutzt wird. Die Heißluft wird im Ablageständer automatisch abgeschaltet, sobald sie <100°C ist.
- Der Heißluft-Auslass darf nicht blockiert oder verstopft werden.
- Das Heißluft-Rohr darf nicht mit scharfen metallischen Gegenständen in Berührung kommen.
- Der Heißluft-Auslass muss mindestens einen Abstand von 2mm zum Objekt haben.
- Es muss immer die passende Düse entsprechend der Anwendung gewählt werden.
- Nutzen Sie das Gerät nicht in der Nähe entflammbarer Stoffe und Komponenten.
- Verwenden Sie eine hitzebeständige Arbeitsunterlage und halten Sie Ihren Arbeitsplatz sauber.
- Lote, Flussmittel und erhitzte Materialien können gesundheitsschädliche Eigenschaften besitzen und sollten kontrolliert abgesaugt werden. Atmen Sie diese giftigen Dämpfe oder Gase nicht ein und sorgen Sie für ausreichende Belüftung.
- Tragen Sie Schutzkleidung (Schutzhandschuhe, Schutzbrille etc.) und verhindern Sie den Kontakt des Heißluftkolbens mit Haut und Haaren oder anderen brennbaren Materialien.
- Lebensmittel sind in diesem Arbeitsumfeld untersagt.
- Die Verwendung für den Betrieb darf nur im trockenen Innenbereich erfolgen, schützen Sie das Gerät vor Flüssigkeiten und Feuchtigkeit, auch durch eventuell feuchte Hände. Andernfalls könnten Kurzschlüsse und elektrische Schläge ausgelöst werden.
- Informieren Sie andere Personen im Arbeitsbereich, dass die Temperatur während des Betriebs sehr hoch sein kann. Schalten Sie das Gerät aus, sobald die Arbeit beendet ist um Gefahren zu vermeiden.
- Lassen Sie das Gerät nicht unbeaufsichtigt solange es in Betrieb einschaltet ist.
- Warten Sie nach dem Ausschalten bis die beheizten Teile Raumtemperatur erreicht haben, wenn Sie Teile daran anfassen oder wechseln möchten.

⚠ ACHTUNG

Maßnahmen für eine sichere Arbeitsumgebung:

- Achten Sie auf einen sicheren Stand des Gerätes und der Ablage. Legen Sie das Werkzeug auf der Ablage ab, wenn es nicht benutzt wird.
- Die Benutzung des Gerätes von Kindern ab 8 Jahren und Personen mit Beeinträchtigung ist möglich wenn sie beaufsichtigt werden und bezüglich des sicheren Gebrauchs unterwiesen wurden.
- Netzanschlussleitungen dürfen nicht mit scharfen Kanten, Hitze oder Ölen in Verbindung kommen. Beschädigte Anschlussleitungen müssen durch den Kundendienst ersetzt werden um mögliche Gefährdungen wie elektrische Schläge, Kurzschlüsse oder Brände zu verhindern.
- Das Gerät ist nur mit der auf dem Gerät angegebenen Nennspannung und Frequenz zu betreiben. Verwenden Sie ausschließlich mitgelieferte Schutzkontakt-Anschlussleitungen.
- Vor der Benutzung ist das Gerät auf Beschädigungen und den ordnungsgemäßen Sitz der Heißluftdüse zu überprüfen. Bei festgestellten Schäden ist es auszuschalten. Kontaktieren Sie dann bitte den Kundendienst.
- Verwenden Sie ausschließlich Quick Original-Ersatzteile.
- Bei Nichtbenutzung bewahren Sie das Gerät vor Staub und Feuchtigkeit geschützt auf.
- Achten Sie auf jeweilige Sicherheits-, Gesundheits-, und Arbeitsschutzvorschriften.

1.2. Einsatzbereiche

- Aus- und Einlöten von SMD-Komponenten, wie SIOC, QFP, PLCC, BGA usw.
- Geeignet für bleihaltige und bleifreie Löt-Anwendungen.
- Nebenanwendungen sind z.B. Schrumpfen, Trocknen, Entlacken, Vorwärmen, Desinfizieren usw.

1.3. Eigenschaften

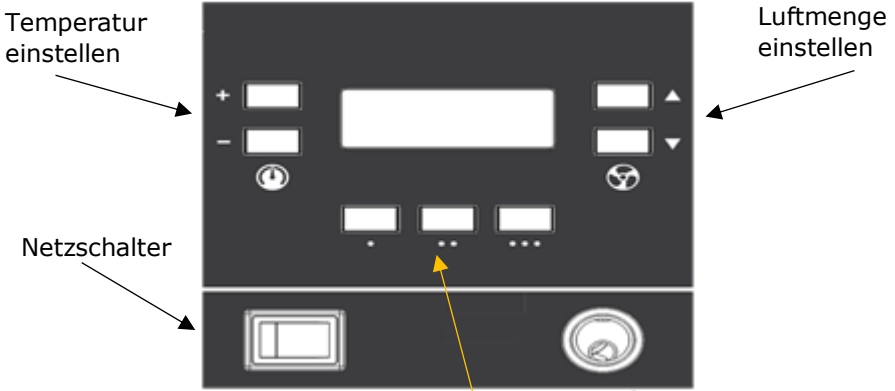
- Sehr leistungsfähiger Heißluftkolben für Rework-Arbeiten.
- 3 programmierbare Speicherplätze, jeweils für Temperatur und Luftmenge.
- Passwortschutz.
- Automatische Standby-Funktion.
- Kontrollierte, sehr genaue Temperaturregelung durch geschlossenen Regelkreis.
- Bürstenloser verschleißarmer Motor.
- Großer einstellbarer Luftstrom-Bereich.
- Automatische Kühl-Funktion.







1.4. Technischen Daten

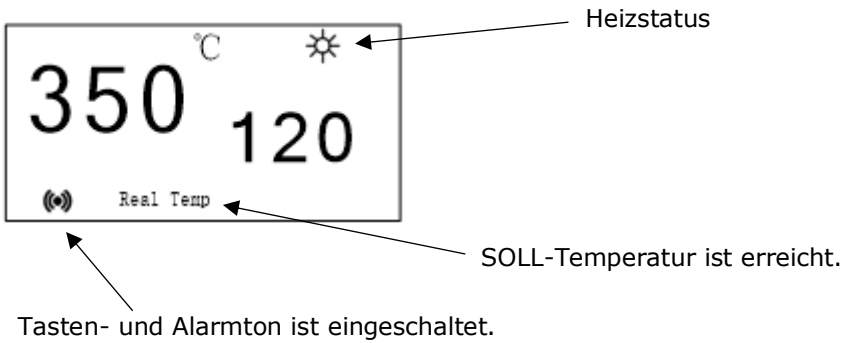
Anzeige	LCD
Anschluss-Leistung	1000 W
Betriebs-Spannung	230 V / 50 Hz
Temperaturbereich	100-500 °C
Temperatur-Stabilität	+/- 2 °C
Umgebungstemperatur	0 - 40 °C
Heißluft-Einstellbereich	1 - 50 L / min.
StandBy	0-999 s
Abmessungen B-H-T	210x130,6x180 mm
Gewicht	2,6 kg
Konformität	RoHS, CE

Technische Daten und Design können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

1.5. Anzeige und Tasten



-  +  gleichzeitig drücken (de)aktiviert den Tasten- und Alarmton
-  +  gleichzeitig öffnet das Kalibrieremenü
-  +  gleichzeitig drücken: umschalten zwischen °C und °F

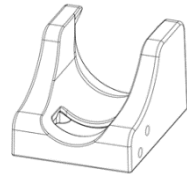


1.6. Inbetriebnahme

⚠️ ACHTUNG: Überprüfen Sie vor dem Einschalten, ob die Betriebsspannung mit der angegebenen Spannung auf dem Typenschild übereinstimmt!

1.6.1 Ablage

Vor der ersten Benutzung muss die Ablage für den Heißluftkolben montiert werden. Die Montage kann sowohl links als auch rechts erfolgen.



1. An der Seite der Station 2 Schrauben entfernen.
2. Die Ablage mit beiden Schrauben an der Station befestigen.
3. Heißluftkolben in die Ablage einsetzen.

HINWEIS: Im Betrieb der Station wird der Heißluftkolben automatisch auf eine Temperatur von 100°C gekühlt, nachdem er in die Ablage eingesetzt wurde, bevor er komplett abschaltet. Erneutes entnehmen des Kolbens schaltet aus dem Standby-Modus in den Arbeitsmodus der zuletzt eingestellten Parameter.

- Stecken Sie eine Heißluftdüse auf den Heißluftkolben und legen Sie ihn im Ablageständer ab.
- Stecken Sie den Netzstecker in eine Schutzkontakt-Steckdose und schalten Sie das Gerät am Netzschalter ein.
- Wenn Sie den Heißluftkolben aus dem Ablageständer nehmen schaltet das Gerät in den Arbeitsmodus.
- Sobald die Solltemperatur erreicht ist, wird **Real Temp** im Display angezeigt.
- Wenn kein Passwort vergeben oder das Passwort vorher korrekt eingegeben wurde kann die Temperatur und der Luftstrom geändert werden.

1.6.2 Temperatur



+ oder - kurz drücken, ändert die Temperatur um jeweils 1°C. Wenn eine der Tasten länger gedrückt wird, ändert sich die Temperatur fortlaufend.

1.6.3 Luftmenge



▲/▼ kurz drücken, ändert den Luftstrom um jeweils **1** Liter. Wenn eine der Tasten länger gedrückt wird, ändert sich die Luftmenge fortlaufend.

1.7. Einstellungen

1.7.1 Töne

Tasten- und Alarmtöne können deaktiviert werden indem die Tasten  +  gleichzeitig lange gedrückt werden.

1.7.2 Passwort


Die Station am Netzschalter ausschalten.  drücken, halten und am Netzschalter einschalten. Wenn im Display **C** angezeigt wird kann  los gelassen werden. Nun wird im Display **password** und **SET** angezeigt.

Die 100er Stelle blinkt.

Mit den Tasten +/- und ▲/▼ kann das Passwort geändert werden.

Mit den Tasten +/- kann zwischen 0-9 geändert werden.

Mit ▲/▼ kann zur 10er und 1er Stelle gewechselt werden.

Mit der Taste  muss das Passwort bestätigt werden. Zur Sicherheit muss das Passwort nochmals eingegeben werden.




Ist das Passwort nicht identisch wird **no** im Display angezeigt. Danach schaltet die Station in den Arbeitsmodus ohne Änderung des Passwortes.

Ist das Passwort identisch, wird im Display **SAV**__ __ angezeigt. Das neue Passwort wurde gespeichert und die Station schaltet in den Arbeitsmodus.

HINWEIS: Das Standard-Passwort ist **000**. In diesem Fall ist der Passwortschutz nicht aktiv und alle Einstellungen können ohne Eingabe eines Passwortes verändert werden.

1.8. Temperatur kalibrieren

HINWEIS: Die Temperatur sollte nach jedem Wechsel des Griffs oder des Heizelements kalibriert werden.

1. Stellen Sie im Arbeitsmodus die Temperatur auf 300°C ein.
2. Wenn sich die Temperatur stabilisiert hat und im Display **Real Temp** angezeigt wird, muss die Temperatur am Luftaustritt gemessen werden. Hierzu kann z.B. das Messgerät Quick196 verwendet werden.
3. Die Tasten  und  gleichzeitig gedrückt halten. Wenn im Display **CAL** angezeigt wird befindet sich die Station im Kalibriermodus.
4. Die zuvor gemessene Temperatur eingeben. Mit den Tasten +/- kann der Wert geändert werden und mit den Tasten ▲ / ▼ kann zur nächsten Stelle gewechselt werden.
5. Mit der Taste  muss der Wert bestätigt werden.
6. Bei erfolgreicher Kalibrierung wird im Display C-L/C-H angezeigt. Ansonsten erscheint **no**.
7. Wenn die Temperatur immer noch abweicht, muss der Vorgang wiederholt werden.
8. Es wird empfohlen, die Kalibrierung zusätzlich bei 500°C durchzuführen.

1.9. Standby

Im Heißluftkolben befindet sich ein Magnetschalter. Dieser schaltet die Heizung sofort ab, wenn der Kolben in die Ablage gestellt wird. Sobald die Temperatur unter 100°C abgesunken ist, wird der Luftstrom abgeschaltet. Sofort nach dem Herausnehmen des Heißluftkolbens aus der Ablage schaltet die Station wieder in den Arbeitsmodus.

- Legen Sie in Arbeitspausen den Heißluftkolben immer in den Ablageständer.
- Wenn die Station längere Zeit nicht benutzt wird, sollte sie am Netzschalter ausgeschaltet werden.

1.10. Fehlermeldungen

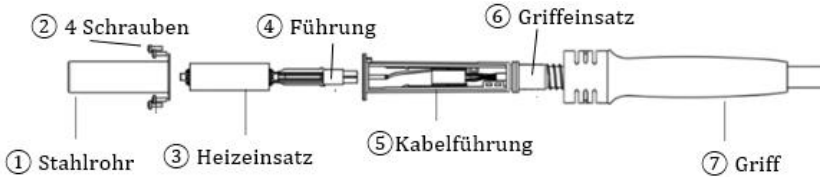
H-E	Heizelement-Fehler	Heizelement prüfen
S-E	Sensor-Fehler	Sensor prüfen
ERR	Lüfter-Fehler	Lüfter prüfen

1.11. Heißluftdüsen

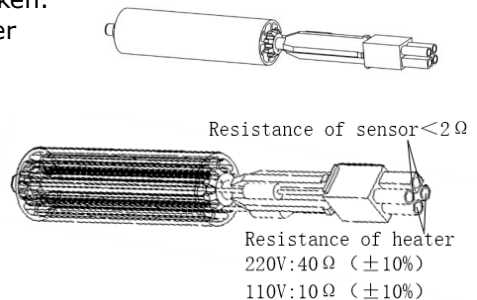
Das aktuelle Sortiment der Heißluftdüsen finden Sie unter: quick-tools.de

1.12. Heizelement wechseln

⚠ HINWEIS: Reparaturen dürfen nur von Fachpersonal oder einer Vertragswerkstatt ausgeführt werden! Alle Arbeiten müssen spannungslos und mit auf Raumtemperatur abgekühlten Komponenten erfolgen!



1. Lassen Sie das Heizelement auf Raumtemperatur abkühlen.
2. 4 Schrauben ② lösen.
3. Griffesatz⑥ aus dem Griff⑦ ziehen.
4. Stahlrohr① entfernen.
5. Heizeinsatz③ entfernen.
6. Neuen Heizeinsatz③ in den Griffesatz⑥ stecken
7. Stahlrohr ① auf den Heizeinsatz stecken.
8. Griffesatz⑥ in den Griff⑦ stecken. Dabei auf die Ausrichtung der vier Löcher achten.
9. 4 Schrauben befestigen.
10. Nach dem Wechsel des Heizelementes sollte folgende Messung durchgeführt werden:
11. Temperaturkalibrierung wie in Punkt 1.7 durchführen.



Wir wünschen Ihnen viel Freude und Erfolg beim Einsatz Ihrer QUICK Lötstation und sind gern an Ihren Anregungen für Verbesserungen interessiert.

Kontaktieren Sie uns auch bei auftretenden Problemen oder Fragen zu Ihrer Anwendung.

Ihr Team der Bräunlich GmbH

EU-Konformitätserklärung nach Niederspannungsrichtlinie 2014/35/EU (Nr. 01-20)

Der Hersteller/ Inverkehrbringer

Bräunlich GmbH
Am Heideberg 26
06886 Lutherstadt Wittenberg

erklärt hiermit, dass folgendes Produkt

Produktbezeichnung: QUICK Heißluft-Lötstation
Handelsbezeichnung: Quick 862
Modellbezeichnung: QU861

den Bestimmungen der Niederspannungsrichtlinie 2014/35/EU - einschließlich deren zum Zeitpunkt der Erklärung geltenden Änderungen - entspricht.


Folgende harmonisierte Normen wurden angewandt:

„RICHTLINIE DES EUROPÄISCHEN PARLAMENTS UND DES RATES zur Harmonisierung der Rechtsvorschriften der Mitgliedstaaten über die elektromagnetische Verträglichkeit“.

Folgende nationale oder internationale Normen (oder Teile/Klauseln daraus) und Spezifikationen wurden angewandt:

EN 55014-1:2017/A11:2020
EN 55014-2:2015
EN IEC 61000-3-2:2019
EN 61000-3-3:2013/A1:2019

Ort: Lutherstadt Wittenberg
Datum: 27.04.2023



(Unterschrift)
Tobias Bräunlich, Geschäftsführer

2. English

Thank you for purchasing a QUICK Rework Station. Please read the operating instructions before commissioning and keep them in a safe place that is easily accessible to all users.

2.1. Safety Instruction

In this instruction manual **WARNING**, **CAUTION**, and **NOTE** are defined as follows:

⚠ WARNING: Failure to do so may result in serious accidents, fire and personal injury. These are mandatory!

⚠ CAUTION: Failure to do so may result in injury to the user or damage to related objects. For your own safety, you should follow these instructions!

NOTE: Describes a process that is important to the task at hand.

When the unit is turned on, the hot air automatically heats up to the last set temperature. There is a risk of burns on the surfaces!

- The device is designed for brazing soft solder at different temperatures. A different use is not permitted.
- During operation and immediately after switching off, do not touch the metallic parts on the tools, **CAUTION!** Burns!
- Do not use the device near flammable substances and components. Use a heat-resistant work surface and keep your workplace clean.
- Solders, fluxes and heated materials can develop harmful properties and should be vacuumed in a controlled manner. Do not breathe these toxic fumes or gases and provide adequate ventilation.

- Wear protective clothing (protective gloves, safety goggles, etc.) and avoid contact of the soldering iron with skin and hair or other flammable materials.
Food is prohibited in this work environment.
- The use for the operation may only take place in a dry indoor area, protect the device from liquids and moisture, also by possibly damp hands. Otherwise, short circuits and electrical shocks could be triggered.
- Inform others in the work area that the temperature may be very high during operation. Switch off the device as soon as the work is finished to avoid danger.
- Do not leave the device unattended while it is in operation. After switching off, wait until the heated parts have reached room temperature when you touch parts or want to change parts.

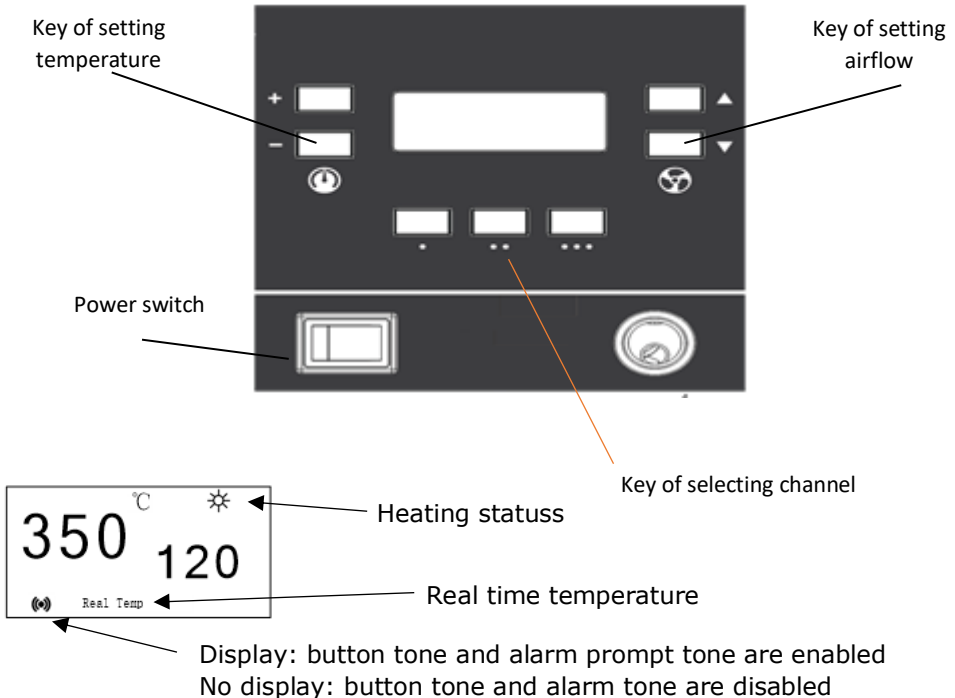
CAUTION

Measures for a safe working environment:

- Make sure that the device and the shelf are secure. Place the tool on the shelf when not in use.
- The use of the device by children from 8 years and persons with disabilities is possible if they are supervised and instructed for safe use.
- Power supply cables must not come into contact with sharp edges, heat or oils. Damaged connection cables must be replaced by customer service to prevent potential hazards such as electric shock, short circuits or fire.
- The device must only be operated at the rated voltage and frequency specified on the device. Use only supplied earthing contact connecting cables.
- Before use, check the device for damage and the correct fit of the soldering tip. If damage is detected, it must be switched off. Then please contact the customer service.
- Use only Quick Original replacement parts.
- When not in use, keep the device away from dust and moisture.
- Pay attention to the respective safety, health and safety regulations.

2.2. Characteristics

1. There are three regular channels "CH1", "CH2" and "CH3" and each channel's parameters including temperature and airflow can be set.
2. With password protection function and key-lock function.
3. Real time operation by the magnetic switch and it comes to sleep when putting the handle on the holder.
4. It can automatically sleep and set parameters in the sleeping state.
5. Closed loop sensor, temperature can be controlled by zero voltage triggering mode. Large power and rapid heating. Temperature can be conveniently adjusted and the temperature is accurate and stable, and not affected by airflow.
6. It is with a brushless whirlpool motor and the airflow is adjustable with a wide range but no level. It is a multipurpose unit.
7. Automatic cooling system can prolong the heating element's life and protect the handle.



2.3. Specification

Power	1000W
Voltage	230V 50HZ/60HZ
Temperature range	100°C-500°C
Airflow range	1 – 50 l/min.
Size (L*D*H)	18 (L) *210 (D) *130 (H) mm
Weight	2.6kg

2.4. Applications

1. It is suitable to the de-soldering of the SMD components, such as SOIC, CHIP, QFP, PLCC, BGA and so on.
2. It is suitable to hot shrink, drying, remove lacquer and mucosity, thaw, preheating, disinfect and so on.
3. It is suitable for the situation needing different range airflow, softer or heavier.
4. It is suitable for the hot air lead free de-soldering.

2.5. Temperature and air flow

1. Firstly, place the SMD rework system on the workbench. And then connect well the power cord and other connection lines. Place the handle on the handle holder before switching on the power supply.
2. The handle holder must be installed when the machine is used for the first time, as shown in the picture on the right.

3. Remove the two screws securing the handle holder on the right side of the machine as shown. Align the mounting hole of the handle holder with the two screw holes on the machine and tighten the two screws removed.
4. Install the handle holder, place the air handle, and check whether it is suitable.

NOTE: The handle holder can be installed on the left or right side of the machine according to actual needs.

2.5.1. Temperature Setting

Raise temperature: Click **TEMP ▲** key and then the temperature will rise 1°C and the LCD displays the current setting temperature. If pressing **TEMP ▲** not loosely at least one second, the setting temperature will rise rapidly. Loose the **TEMP ▲** key until up to the needed temperature.

Reduce temperature: Click **TEMP ▼** key and then the temperature will drop 1 °C, and the LCD displays the current setting temperature. If pressing **TEMP ▼** key not loosely at least one second, the setting temperature will drop rapidly. Loose the "TEMP ▼" key until down to the needed temperature.

2.5.2. Airflow Setting

Raise Airflow: Click "**AIR ▲**" key and then the airflow grade will rise 1, and the LCD displays the current setting airflow grade. If pressing "AIR ▲" not loosely at least one second, the setting airflow grade will rise rapidly. Loose the "AIR ▲" key until up to the needed airflow grade.

Reduce Airflow: Click "**AIR ▼**" key and then the airflow grade will drop 1, and the LCD displays the current setting airflow grade. If pressing "AIR ▼" not loosely at least one second, the setting airflow grade will drop rapidly. Loose the "AIR ▼" key until down to the needed airflow grade.

2.6. Operation Instruction

2.6.1. Key Instruction

POWER key	Power supply switch
CH1 key	Click it and work in the CH1 channel
CH2 key	Click it and work in the CH2 channel
CH3 key	Click it and work in the CH3 channel
TEMP▲/▼key	Adjust the temperature
AIR ▲/▼key	Adjust the airflow
CH1&CH2	Set the sound function
CH1&CH3	Into the calibration function

2.6.2. Operation

NOTE: check the parts in the package as the packing list. Some option parts may be not in the package if do not order.

1. Put the unit on the flat workbench and select suitable nozzle to install (refer to 9.2). After that, put the handle on the holder.
2. Insert the power plug into the power socket and then press the "POWER" key. Switch on the power supply to the SMD rework system.
3. Take down the handle from the holder and the system comes into the work state. When the temperature is stable, the temperature window displays "Real Temp".
4. If in the unlocking state, it can set the temperature and the airflow.
 - a) Click "TEMP▲" or "TEMP▼" key to set the temperature and click "AIR ▲" or "AIR ▼" key to set the airflow (refer to the "temperature setting & airflow setting")

- b) **Select the working channel:** After setting the temperature and airflow, click CH1 (or CH2 or CH3) to save the setting data into channel CH1 (or CH2 or CH3).
5. If in the locking state, it cannot set the temperature and the airflow and after getting the power supply, the display shows "no" before into working.
6. After working, put back the handle on the holder. After that, the unit comes into the cooling state and when cooling down to 100°C, the unit comes into sleeping state.
7. If not use in a period of time, it must turn off the power switch and cut off power supply.

CAUTION:

- The initial password is "000". At the initial state, the system is in the unlocking state and it can set the parameters and select the channel.
- For prolong the life of the heater and protect the safety of the chip, use as low temperature as possible and as big airflow as possible if it can finish the de-soldering work.

2.6.3. Sound setting

1. Press the "CH1" and "CH2" about three seconds at the same time in the working state or in the sleeping state. It can switch on or off the sound.
1. When the LCD displays "🔊", the system has key sound and alarm sound. When not displaying "🔊", the system hasn't key sound and alarm sound.

2.6.4. Password setting

1. In the initial state (the password is 000) and the password setting steps as followings:
 - a) Turn off the power switch firstly, and then press the key "CH2" and turn on the power switch. Not loosely the "CH2" key until the window displays "C". After that, the window displays "password" and "SET", which means the system comes **into the password setting state**.
 - b) In the password setting interface first time, the cursor of hundred twinkles. Press "TEMP" and "AIR" keys to set the password.
 - c) Press "TEMP▲" and "TEMP▼" keys to select password data from 0~9.

- d) Press "AIR▲" and "AIR▼" keys to move the cursor among the hundred, ten, one-digit.
 - e) Finishing the first password input, click key "CH2" into the secondary password input, the cursor of hundred twinkles.
 - f) If the next passwords are not identical, the setting of password is not successful and the window displays "no". After that, the system comes into work state and the password is still the former one.
 - g) If the next passwords are identical, the setting of password is successful and the unit displays "SAV__ _" and has sound (run sound function). After that, the system comes into work state.
2. If the password is not the initial password 000, it must input the correct password before into the password setting interface.
- (1) **Input the password:** Turn off the power switch firstly, and then press the key "CH2" and turn on the power switch. Not loosely the "CH2" key until the window displays "C". After that, the window displays "**password**" and the cursor of hundred twinkles. Which means the system comes **into the password-inputting interface**. There are three times to input the password. After three time, it will exit the password-inputting interface and into the work state.
 - (2) **If the password is not correct:** the display shows "no" and then comes into the work state.
 - (3) **If the password is correct:** the display shows "SET" about 20 seconds.
 - a) **During the 20s of displaying "SET":** click "CH2" into the password setting(refer to the password setting at the initial state) If input the initial password "000", the system comes into the unlocking state. Or else, it can set a new password.
 - b) **During the 20s of displaying "SET":** click "CH1" or "CH3" to exit the password setting and come to the work state.
 - c) **If don't do any operation during the 20s of displaying "SET":** The system comes into the work state.
 - (4) After setting new password and turn on the power switch, the display will show "no" and then comes into the work state or sleep state.

NOTE: In the initial state, it can change the password directly and without input the correct password "000" first.

After setting a new password in the initial state, it must turn off the power switch and then turn on it, and then the locking function of the parameter setting comes to run. Or else, it can change the parameter after changing the password.

2.7. Error Messages

1. **Heater error:** If there is some malfunction in the heater or in the heater circuit, the temperature parameter of LCD will display "**H-E**". It must test the heater and the correlative parts.
2. **Sensor error:** If there is some malfunction in the sensor or in the sensor circuit, the temperature parameter of LCD will display "**S-E**" and the power supply to the handle will be cut off.
3. **ERR:** If there is some malfunction in the fan or in the fan circuit, the LCD will display "**ERR**" and it must test the fan and the correlative parts.

2.8. Sleeping

2.8.1. How into the Sleeping State

1. Put the handle on the handle holder, the system will to the sleeping state come automatically.
2. During the system from work state to sleeping state, the window will display "Off". and then when the temperature cooling down to 100°C, the unit comes into the sleeping state. In the sleeping state, the LCD will display "Sleep".

2.8.2. Resume

1. When the handle is putting on the handle, it cannot be resumed from sleeping.
2. Take down the handle from the holder. At the time, the unit will work at once.

2.9. Calibration

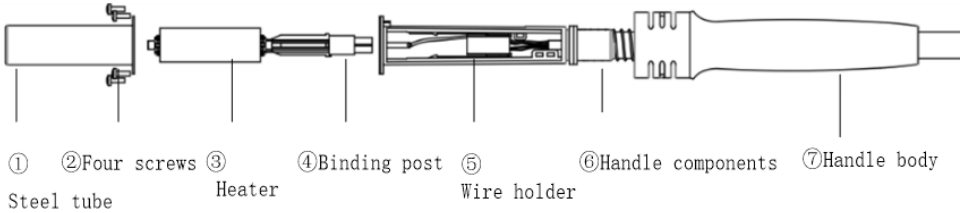
It is better to calibrate the temperature after changing the heater element. Adopt two point temperature calibrate, the method of calibrating the temperature is as following:

1. In work state, set the calibration temperature 300°C and 500°C respective calibrate.
When the temperature is stable and the window displays "Real Temp", test the outlet temperature of the handle with thermometer and write down it.
2. **Into the calibration mode:** When the temperature is stable, press the keys "CH1" and "CH3" keys at the same time about 15seconds, and then the LCD will display "cal" about two seconds and the system will enter into the temperature calibrating mode.
Input the testing temperature after the hundreds digit twinkling.
3. Press "TEMP▲" or "TEMP▼" key to setting the data and press "AIR
▲" or "AIR▼" key to move the cursor. After inputting the testing result, click the "CH2" key.
4. If calibration is successful, the LCD respectively displays "C-L/C-H" , if not successful, the LCD displays "no".
5. If the temperature still has some departure, you can repeat calibration according with the above steps.

NOTE: Suggest using 191 or 192 thermometer to measure the temperature.

2.10. Heating Element

2.10.1. Steps of removing the heater

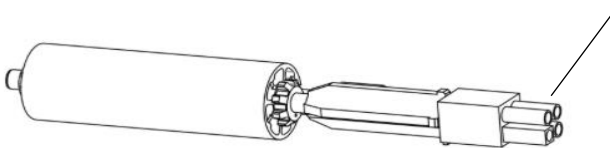


- 1) Unscrew ② four screws;
- 2) Push the ⑥ Handle components out of the ⑦ Handle body;
- 3) Pull out the Steel tube ①;
- 4) Remove and replace the Heater ③;

Note: All operation steps are carried out under the condition of power cut off and cool handle.

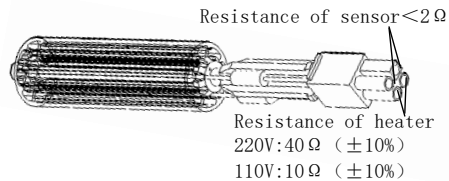
2.10.2. Steps of replacing the heater

- 1) Install the heater on the ⑥ Handle components, and the square column on the heating body is facing the square hole on the wiring seat.



- 2) Cover ① Steel tube to ③ Heater;
- 3) Install the ⑥ Handle components into the ⑦ Handle body, pay attention to the alignment of the four holes;
- 4) Turn Four screws ②;

5) After replacing the heater, you are advised to perform the following measurements



- 6) Calibrate the temperature, refer to **Soldering temperature calibration**.

**EU declaration of conformity according to Low-Voltage Directive
2014/35/EC
(Nr. 01-20)**

The manufacturer/ distributor

Bräunlich GmbH
Am Heideberg 26
06886 Lutherstadt Wittenberg

hereby declares that the following product

Product designation: QUICK Hot Air Soldering Station
Trade name: Trade Quick 862
Model name: QU862

fulfills to the provisions of the Low-Voltage Directive 2014/35/EC - including the changes which applied at the time of the declaration.

The following harmonised standards have been applied:

"DIRECTIVE OF THE EUROPEAN PARLIAMENT AND OF THE COUNCIL on the harmonisation of the laws of the Member States relating to electromagnetic compatibility".

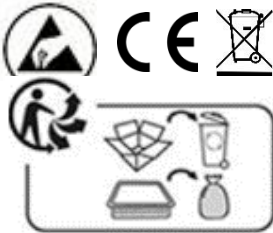
The following national or international standards (or parts/clauses of them) and specifications were applied:

EN 55014-1:2017/A11:2020
EN 55014-2:2015
EN IEC 61000-3-2:2019
EN 61000-3-3:2013/A1:2019

Place: Lutherstadt Wittenberg
Date: 27.04.2023



(Signature)
Mr. Tobias Bräunlich, CEO



Bräunlich GmbH

Am Heideberg 26
D-06886 Lutherstadt Wittenberg

Tel. +49 (0) 3491/6181-0

Fax +49 (0) 3491/6181-18

e-mail: info@quick-tools.de

www.quick-tools.de

Version 27.04.2023